

Logística de suprimentos evita avaria, desvio e atraso na entrega

Trabalho de monitoramento e gerenciamento dos produtos adquiridos por usinas e destilarias não se restringe à movimentação da carga

RENATO ANSEMI, DE CAMPINAS
FREE LANCE PARA O JORNALCANA

O gerenciamento do transporte dos suprimentos utilizados no dia a dia de usinas e destilarias – ou mesmo no período da entressafra – não é tarefa das mais fáceis. É necessário estar atento a todas as etapas deste processo para que não ocorra desvio, avaria ou atraso na entrega dos equipamentos, materiais e produtos encomendados. “O fornecedor não entende, em muitas situações, a importância da entrega de um determinado item. Uma colhedora que fica parada devido à falta de uma peça vai ocasionar problemas operacionais para a usina”, afirma Ricardo Amadeu da Silva, diretor da TransEspecialista, de Sertãozinho, SP, que atua na área de logística de suprimentos.

Segundo ele, esse trabalho de monitoramento e gerenciamento dos suprimentos adquiridos pelas unidades produtoras não se restringe ao transporte. “Fazemos o follow-up do pedido junto ao cliente a partir do momento em que ocorre a liberação pela usina”, informa. Os serviços da empresa incluem coleta, armazenagem, distribuição, entrega, entre outros. A diversidade de itens e a complexidade das atividades exigem – de acordo com Ricardo Amadeu

– trabalho especializado de uma operadora logística. São transportados papel sulfite, parafuso, computador, insumo químico, facão para o corte manual de cana, peça para trator e até mesmo equipamento de grande porte – durante a entressafra – que necessita de reforma.

Valorizado por causa da cogeração de energia, o bagaço de cana também pode requerer um sistema de gerenciamento específico para a sua movimentação entre unidades do mesmo grupo, comercialização no próprio setor sucroenergético ou mesmo a venda para empresas de outros segmentos.

A Transvalco, de Santa Rosa do Viterbo, SP, que atua no transporte de bagaço desde 1984, faz também o descarregamento, o estoque-pulmão e o abastecimento da caldeira, atendendo as necessidades de cada cliente, segundo informações de Wander Costa, diretor da empresa.

As atividades de prestação de serviços dessa empresa não param aí. “Fazemos a prospecção do mercado para avaliar onde existe disponibilidade de bagaço com o menor custo”, afirma. Ele diz que algumas usinas vendem a biomassa por não realizar cogeração de energia ou em decorrência do excedente proveniente do processo de produção industrial.



Bagaço de cana também pode requerer um sistema de gerenciamento específico

Qualidade que garante os melhores resultados

Conheça estes e outros serviços e produtos acessando:
www.engetuboproboiler.com.br

PROBOILER ENGENHARIA **ENGETUBO**
Resolvendo com Energia
etpb@terra.com.br - (19) 3434-3433 - Piracicaba/SP

Movimentação de carga pode exigir planejamento específico

O trabalho de logística de suprimentos deve ser feito por empresas que possuam infraestrutura, pessoal treinado, certificação nessa área, entre outros requisitos, de acordo com Ricardo Amadeu da Silva. Na opinião dele, as usinas não podem perder tempo com essas operações, que envolvem muita coisa. O planejamento e a gestão dessa atividade

Operadora deve garantir segurança ambiental durante o transporte de produtos químicos que requer diversas licenças

não se resumem à contratação de uma transportadora que faça a movimentação da carga. É preciso contar com os serviços de uma operadora que conheça os produtos e as particularidades do setor sucroenergético.

“Fazemos o transporte do fornecedor até a porta da usina. Não atendemos praça,



atendemos o cliente”, enfatiza. O diretor da TransEspecialista calcula que 90% dos produtos adquiridos pelas usinas e destilarias têm transporte Fob (sem frete incluso), ou seja, deve ser realizado sob responsabilidade do comprador. Ricardo Amadeu observa que existe a necessidade de conferir o pedido, reembalar o produto, carregá-lo de maneira correta, fazer o

travamento adequado, desenvolver dispositivos para cargas especiais, entre outras ações.

Para o transporte de produtos químicos, existe a necessidade de uso de caminhões adequados que devem ser conduzidos por motoristas treinados. De acordo com ele, é preciso garantir segurança ambiental ao cliente, pois qualquer

problema nessa área acaba tendo repercussão e consequência negativa. A movimentação desse tipo de carga requer ainda licenças da Polícia Civil, Polícia Federal, Exército, Polícia Militar, Ibama e licenças de passagem (para o transporte de um Estado para outro).

A execução do serviço de movimentação de carga pode exigir um planejamento específico para determinadas situações. “Chegamos a fazer o transporte de uma peça com 5 metros de largura. Essa operação foi acompanhada por um gerente da empresa”, exemplifica. Ele informa que a TransEspecialista faz a movimentação de 5,3 milhões de quilos de carga por ano para vários segmentos, sendo que 90% das operações são voltadas para os setores sucroenergético e químico. Em 2009, essa operadora logística não teve nenhum acidente, conforme informações de Ricardo Amadeu. Com uma frota de 230 caminhões, a empresa é certificada pelo Sistema de Avaliação de Segurança, Saúde, Meio Ambiente e Qualidade (Sassmaq), concedido pela Associação Brasileira da Indústria Química (Abiquim).

Caminhões apropriados transportam bagaço de cana

O transporte de bagaço de cana, realizado pela Transvalco, exige o uso de caminhão apropriado para essa operação. “Possui um baú aberto na parte superior, com tampa lateral para descarga”, detalha Wander Costa, diretor da empresa. Com o objetivo de assegurar a qualidade de seus serviços, a Transvalco faz o rastreamento e monitoramento da frota, composta por 100 caminhões próprios e de parceiros. Além disso, desenvolve plano de manutenção preventiva e realiza a capacitação de seus colaboradores por meio de treinamentos relacionados à segurança e preservação do meio ambiente.

Na avaliação de Wander Costa, a tendência é que haja diminuição da venda

de bagaço, nos próximos anos, por parte das usinas por causa do aumento da cogeração de energia. Em consequência disto, deverá ocorrer maior movimentação de biomassa entre as unidades do mesmo grupo, para o abastecimento e otimização das centrais geradoras que vendem energia.

Segundo ele, a Transvalco atende hoje, entre outras empresas, a Usina São João, de Araras, SP - que adquire bagaço para a geração de energia - e os grupos Cosan e LDC-SEV, que trabalham com a cogeração. A Transvalco possui ainda clientes de outros segmentos, como a Citrovita, Grupo JBS, Cargill, que são compradores de bagaço de unidades sucroenergéticas.



Aumento da cogeração de energia deverá proporcionar maior movimentação de biomassa entre unidades do mesmo grupo



CONSULTE NOSSA LINHA DE PRODUTOS
www.unival.com.br

Qualidade Internacional

BTL

Presente em mais de 30 países

O maior estoque de válvulas do Brasil



Válvulas Forjadas / Fundidas (Borboleta, Esfera, Gaveta, Globo e Retenção)



Conexões Ligadas



Flanges

GRANDE ESTOQUE DE VÁLVULAS E CONEXÕES.

Filiais:

ES - 27 3218 5580
MG - 31 2512 3569
RJ - 21 2560 1145
Cubatão - 13 3372 2704

Matriz:

Rua Tuiuti, 626 - São Paulo-SP
Tel.: 11 2858 9000
Fax: 11 2858 9001

marketing@unival.com.br

Representante autorizado:



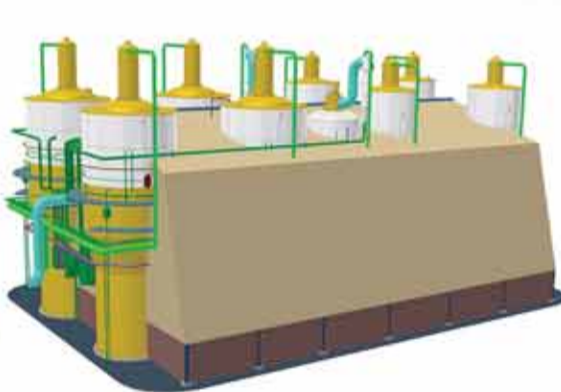
Premiações:



D.D.G. 0800 11 7266

PLANUSI: Exportando sua tecnologia para o mundo.

Fornecimento Turn-Key para a Cia de Bioenergia de Angola - BIOCOCOM Tratamento de Caldo e Fábrica de Açúcar Vertical.



Imagens ilustrativas da fábrica de açúcar vertical com capacidade de produção de 36 mil sacas/dia.

Cliente: Biocom
Local: Pungo Odongo - 350km de Luanda
Produção inicial por safra:
- 250 mil toneladas de açúcar;
- 30 milhões de litros de álcool;
- 160 MW de energia.
Equipamentos fornecidos pela Planusi:
- Sistema de Hidratação de Cal;
- Sistema de Sulfitação de Caldo;
- Clarificadores e Aquecedores de Caldo;
- Evaporadores e Flotador de Caldo;
- Aquecedores e Flotador de Xarope;
- Torres de Processamento de Massa Batelada e Contínua;
- Cozedores de Granagem;
- Sistema de Secagem, Transporte e Armazenamento de Açúcar.



Equipamentos em processo de fabricação.

planusi

Tel.: (16) 3513 9900

www.planusi.com.br / Sertãozinho-SP